

FLUIDI LUBROREFRIGERANTI IDROSOLUBILI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

UNA GAMMA COMPLETA PER SODDISFARE LE ESIGENZE DEL VOSTRO IMPIANTO E DEI VOSTRI PROCESSI



LA GAMMA HOUGHTON DI FLUIDI LUBROREFRIGERANTI **IDROSOLUBILI PER LA** LAVORAZIONE DEI METALLI

I nostri lubrorefrigeranti idrosolubili di alta qualità sono stati formulati per aiutarvi a incrementare la produttività e a ridurre i costi di produzione. Questa gamma comprende soluzioni sintetiche, microemulsioni semisintetiche, innovativi prodotti senza boro e formaldeide, fino a macroemulsioni con vita utile estremamente lunga.

Tutti i prodotti sono sviluppati per offrire le caratteristiche e i vantaggi in grado di soddisfare le esigenze prestazionali del vostro impianto e dei vostri processi.

Emulsioni con vita utile estremamente

SERIE HOCUT 795 Hocut 795, una tecnologia senza boro leader del mercato globale, garantisce la massima vita utile della vasca con i migliori risultati di lavorazione

SERIE ADRANA Microemulsioni

lunga

Questa gamma di prodotti offre una versatile emulsione microfine semisintetica a base di olio minerale per lavorazioni da leggere a medie. I prodotti sono compatibili con la maggior parte dei materiali in una gamma estremamente varia di qualità d'acqua

SERIE SITALA Macroemulsioni Emulsioni lattiginose a base di olio minerale con elevato potere lubrificante per lavorazioni da medie a pesanti. I prodotti sono compatibili con la maggior parte dei materiali in una gamma estremamente varia di qualità d'acqua

SERIE METALINA Sintetici Soluzioni sintetiche senza olio minerale per rettifica e taglio con eccellente protezione anticorrosiva, ottima separazione di oli estranei e pulizia della macchina. I tipi di prodotti per lavorazioni gravose contengono polimeri lubrificanti

SERIE HOCUT BIO Emulsioni senza boro e ammine

Oueste emulsioni a base di olio minerale non contengono boro, ammine e battericidi. Concepite per applicazioni che richiedono un livello elevato di contatto con l'operatore

di esteri

SERIE HOCUT Emulsioni a base di esteri al 100% Emulsioni a base senza olio minerale, concepite per utenti che desiderano passare a oli di base rinnovabili o sfruttare i vantaggi offerti dalle alte prestazioni della chimica degli

I fluidi lubrorefrigeranti idrosolubili sono stati formulati dai nostri team di ricercatori nei laboratori Houghton distribuiti in tutto il mondo. Sono stati sviluppati per soddisfare l'esigenza di alte prestazioni da parte dei prodotti e di una lunga vita utile, contribuendo al contempo a soddisfare la crescente richiesta di sicurezza e conformità ambientale. Grazie a questo approccio i nostri prodotti tecnologici hanno conquistato la fiducia dei più grandi produttori mondiali.



Per soddisfare i requisiti dell'attuale mercato i nostri prodotti sono stati concepiti per essere compatibili con un'ampia gamma di impianti, materiali, qualità dell'acqua e parametri di processo. I nostri tecnici ed esperti di vendite, sempre aggiornati, sono a vostra disposizione per aiutarvi a scegliere i prodotti più adatti da un ampio assortimento, al fine di soddisfare le specifiche esigenze del vostro impianto e incrementare il valore effettivo dei vostri processi produttivi.

IL NOSTRO APPROCCIO

QUALE VALORE AGGIUNTO PUÒ OFFRIRE HOUGHTON?

Sapendo che ogni lavorazione è unica, prendiamo in esame i vostri dati, risultati, parametri di controllo e restrizioni prima di proporre la soluzione ottimale per la vostra attività.

FATTORI FATTORI OPERATIVI PRESTAZIONALI Efficienza di filtrazione e vita Vita utile degli utensili e finitura utile del filtro dei componenti Qualità dei pezzi e percentuale Volume dei prodotti da smaltire di scarti Consumo del prodotto Presenza di schiuma e aria Periodi di inattività della Rimozione deali sfridi macchina CONTROLLO E SERVIZIO DI ATTORI RELATIVI AL **ASSISTENZA PERSONALE** Preferenze dell'operatore Condizioni dei fluidi Conformità EHS Concentrazione dei fluidi Manutenzione dei fluidi Livelli di contaminazione Qualità dell'acqua LA SOLUZIONE **OTTIMALE**

I VANTAGGI

UNA SOLUZIONE HOUGHTON PER LE VOSTRE ESIGENZE

- Prodotti versatili compatibili con diverse qualità dell'acqua e un'ampia gamma di materiali e parametri di processo
- Sistemi di emulsionanti concepiti per una produzione di schiuma estremamente ridotta nei moderni impianti ad alta pressione
- Nuove miscele lubrificanti per prolungare la vita utile degli utensili, migliorare la qualità dei componenti e ridurre le tempistiche dei cicli di lavorazione
- Soddisfano le ultime normative EHS sulle sostanze chimiche, inclusi il regolamento REACh e la direttiva sui biocidi
- Tecnologia di lunga durata con meno periodi di inattività delle macchine e una maggiore produttività
- Elevato potere detergente per la pulizia di macchine e componenti
- Minore predisposizione alla contaminazione per una riduzione del consumo del prodotto concentrato, meno trattamenti con additivi e meno smaltimenti

SERVIZI FLUIDCARE

Per noi di Houghton, fornire fluidi di altissima qualità per la lavorazione dei metalli è solo una parte del nostro servizio ai clienti. Desideriamo anche lavorare insieme a voi in partnership per garantirvi i risultati migliori dai nostri fluidi, ottimizzando le prestazioni per un periodo di tempo prolungato. In questo modo potrete continuare a usufruire dei vantaggi offerti dai nostri prodotti all'avanguardia per un periodo più lungo e con un costo complessivo ridotto. Grazie all'intervento dei nostri ingegneri Fluidcare dedicati presso il vostro stabilimento, vi garantiamo la tranquillità di avere la nostra esperienza sempre

a vostra disposizione per risolvere rapidamente qualsiasi problema e mantenere i fluidi in condizioni ottimali. Se il servizio attivo di assistenza in loco è una soluzione eccessiva per voi, potrete scegliere una delle nostre molteplici opzioni che integrano le apparecchiature necessarie a risolvere problemi specifici. Con il servizio di assistenza, le apposite apparecchiature o entrambe le soluzioni, Houghton è in grado di assicurare l'ottimizzazione della vita utile dei vostri utensili e della qualità della produzione, riducendo al minimo i rischi per la sicurezza e l'impatto ambientale associati all'utilizzo dei fluidi.

LA CHIMICA AL VOSTRO SERVIZIO

Houghton è consapevole che la vostra attività comprende una serie di processi diversificati, in cui sono necessari vari fluidi per la lavorazione dei metalli. Per questo i nostri prodotti sono concepiti per garantire tra loro la compatibilità.

I fluidi da taglio solubili Houghton sono completamente compatibili con gli oli per guide Sta-Put, i fluidi idraulici Houghto-Drive, i protettivi antiruggine Rust Veto, i fluidi da tempra Mar-Temp e i detergenti Houghto-Clean. I prodotti della gamma Houghto-Clean sono i partner ideali per i nostri fluidi da taglio solubili e garantiscono un risparmio energetico grazie all'efficace rimozione di residui a temperatura ambiente.

Questo grafico mostra come i fluidi da taglio solubili si integrano perfettamente nella gamma completa di prodotti Houghton.



HOUGHTON

LA FORMULA PER IL PROGRESSO

Houghton sviluppa e offre i suoi fluidi nell'ottica di semplificare il cammino dell'industria manifatturiera verso un futuro più sicuro, efficiente e sostenibile. Un ampio assortimento di prodotti all'avanguardia, abbinato ai nostri servizi Fluidcare, permette di mantenere i fluidi in condizioni ottimali più a lungo, aumentando la produttività e riducendo i costi. Grazie alla nostra esperienza, alla nostra copertura globale e agli accreditamenti ISO9001/14001, siamo i partner ideali per la fornitura di fluidi destinati alla lavorazione dei metalli.

Per scoprire i vantaggi derivanti dall'utilizzo dei fluidi Houghton, prenotate subito una consulenza.

Contattate il numero: +39-011-647-5811
Visitate il sito: www.houghtonintl.com

Houghton Italia S.p.A. Via F. Postiglione, 30 10024 Moncalieri (TO) Italia

